

静電粉体塗装装置 自動ガンラインアップ

モデル名	Pulse Power 9000 M	Pulse Power 9000 M-JF	Pulse Power 9000 M-AF
搭載ガン/最大搭載ガン数	GX541 / GX532 (選択可)、8丁最大		
ガンケーブル長/塗料ホース	10m (両端コネクタ付) / 標準10m × 内径φ12		
塗料タンク	220L W720×D720×H980		
塗料供給量	標準50~230g/分		
塗料供給方式	流動層/インジェクタ上部吸引方式	流動層/スクリュウ切出し方式	
外形寸法 (コントロール)/重量	W500×D470×H1810mm / 180kg (8口仕様)		
消費電力、電源	60×ガン数+120VA、AC100V 50/60HZ (標準)		
消費圧縮空気量、元圧力	(200×ガン数+80流動層) NL/分、0.5MPa		
オプション部品	レベル計、ミニサイクロン、排気インジェクター		

ガンノズル

GX541用専用ノズル

スリットノズル



柔らかな扇状の吐出パターン
パターンリングの位置で吐出幅の
調整が可能です。

T4型ノズル



広い扇状の扇形吐出パターン

GX532用ノズル

T型ノズル



広がりが大きく入り込みに
優れています。

扇型ノズル



ハードな扇パターン。パタ
ーンリングでパターン調整
が可能です。

ディフューザノズル



ディフューザの径を変更し
てパターン調整を行う丸パ
ターンノズルです。

- ご使用の際は、必ず取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。
- 本カタログ掲載商品の仕様は予告なく変更することがあります。

パーカーエンジニアリング株式会社

東京本社 〒103-0027 東京都中央区日本橋2-16-8
東京営業一課 TEL. 03-3278-4800 FAX. 03-3281-4910
東京営業二課 (海外) TEL. 03-3278-4562 FAX. 03-3281-4910

北関東営業所 〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地26-2
TEL. 028-662-7641 FAX. 028-661-4838

名古屋営業所 〒467-0855 愛知県名古屋瑞穂区桃園町4-18
TEL. 052-823-1751 FAX. 052-823-0007

大阪営業所 〒564-0052 大阪府吹田市広芝町11-41-1
TEL. 06-6386-8132 FAX. 06-6339-4032

北陸出張所 〒933-0874 富山県高岡市京田640
エレガンスコーポ東田オタケビル テナントB
TEL. 0766-26-5131 FAX. 0766-26-5132

九州営業所 〒807-0813 福岡県北九州市八幡西区夕原町4-7
TEL. 093-631-7464 FAX. 093-631-7474

船橋実験センター 〒273-0018 千葉県船橋市栄町2-14-6
TEL. 047-434-5008 FAX. 047-434-3732

変更

1904600EX

当社では静電粉体塗装に関する各種設備の設計施工も行っていますのでご相談ください。アフターサービスは各営業所が承ります。

PARKER IONICS

自動ガンモデル

新発売

静電粉体塗装装置
Pulse Power 9000 シリーズ



- 帯電効率が10%向上した
New **Pulse Power** 搭載
- IoT対応! (New)
塗装時の全データ送信可能

新型標準自動ガン GX541



小型自動ガン GX532



パーカーエンジニアリング株式会社
PARKER ENGINEERING CO., LTD.

Pulse Power 9000 シリーズ



進化したパルスパワーを搭載したデジタルコントローラ

新パルスパワー：Aモード

塗装状況に合わせ最適なパルスモードに自動調整！

高帯電効率でシッカリ帯電！新しいパルス制御で隅々まで綺麗に塗装できます。

パルスパワー：Rモード

リコート・電着後のトップコートに特化した荷電モード！

連続荷電モード

電圧・電流を個別設定

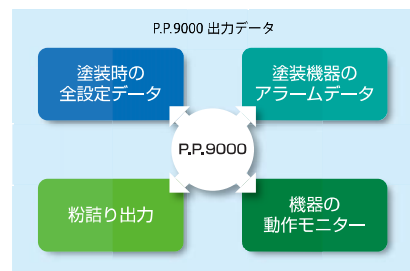
新パルスパワー：Mモード

メタル感を際立たせる荷電特性！塗着効率重視の設定も可能



コントローラ性能	内 容	
荷電モード	4種類	A・M・R・連続モード
塗装レシビ数	4種類	内部記憶3種、外部通信モード
塗料制御方式	2種類	流量制御・圧力制御
エア制御		圧力センサーによるトータルエア量管理
通信機能		全データ通信機能付
エアバージ機能		ガンモード及び塗着スイッチインジェクタエアージ

IoT環境に全対応



当社予防保全システム「PARKER LEAPS」と接続すると

- ・ 塗装品質の管理
- ・ 塗装品のトレサビリティ管理
- ・ 機器の予防保全
- ・ 塗装状態のモニターが可能

当社独自の予防保全システム



通信ボード (オプション)



LAN・インターネット



塗装設備を丸ごと管理！

※出力データ単体の利用も可能です。

自動静電ガン GX541



Aホルダータイプ

ホルダーカバー装着：色替清掃容易



Bホルダータイプ

ガン角度が必要な場合に最適

高電圧印加方式	ビルトインソース方式
ガンケーブル電圧	最大24V
ガン先印加電圧	最大100kV (極性：マイナス)
短絡電流	80μA
重量	470g
対応塗料ホース径	φ10mm、φ12mm、φ15mm
ガンノズル	T-4型ノズル、スリットノズル

自動静電ガン GX532



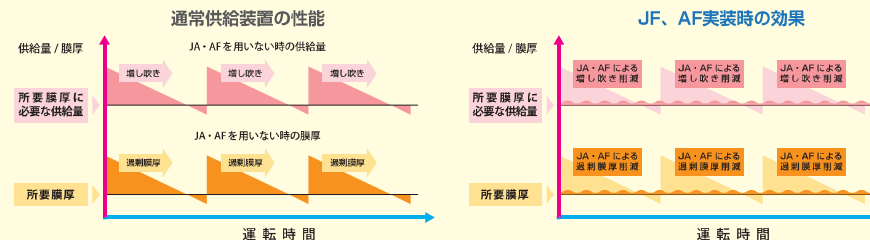
全長 225mm の小型ガン

塗装ロボット、狭い場所への配置に最適

高電圧印加方式	ビルトインソース方式
ガンケーブル電圧	最大24V
ガン先印加電圧	最大100kV (極性：マイナス)
短絡電流	80μA
重量	540g
対応塗料ホース径	φ10mm、φ12mm、φ15mm
ガンノズル	T型ノズル、扇型ノズル、ディフューザノズル

定量供給機 ジャストフィード・エースフィード

塗料の使用料を減らし、工場のランニングコストを削減します



15~20%の塗料使用量削減

(使用状況、ワーク形状等により、同値は目安であり保証するものではありません。)